

# INTELLIMIG 500

Ciclo de Trabalho 40 °C  
 400 A - 100% (220 V)  
 500 A - 60% (220 V)  
 500 A - 100% (380 V/440 V)

Diâmetro Arame

0,80 a 1,2 mm

Tipos de Serviço

Leve Médio Pesado

\* Refrigerador e carrinho opcional!



Modos de operação:  
 MIG/MAG Convencional,  
 Sinérgico e INTELLIMIG

Processador ARM de alta performance que garante eficiência e qualidade

Controle inteligente que monitora os parâmetros de soldagem

Rastreabilidade de dados através do Portal [nexus.sumig.com](http://nexus.sumig.com)

**GLOBPRO:** Transferência globular inteligente com baixo índice de respingos. Melhor performance nesta região  
**JETARC CO<sub>2</sub>:** Comportamento similar à transferência spray utilizando gás CO<sub>2</sub>  
**INDUSIN:** Autoajuste da indutância, em função do diâmetro do arame, tipo de gás, corrente e tensão  
**CTA:** Respingos reduzidos até 60% com gás CO<sub>2</sub> e até 30% com gás mistura  
**SOFT ARC:** Menor geração de respingos na abertura do arco  
**FAST ARC:** Abertura rápida do arco, ideal para ponteados e pré-montagens.



# INTELLI TOCHA

Intellitocha Sumig é uma ferramenta de soldagem MIG/MAG capaz de analisar e controlar, em tempo real, diversos parâmetros do processo de soldagem, interferindo e evitando falhas. Fornece ainda dados completos sobre cada solda realizada.



**Maior Qualidade da Solda**  
 Determina a repetibilidade da soldagem.

**Prevenção de Falhas**  
 Ajuda a evitar perdas, elevando a eficiência produtiva.

**Controle de Parâmetros**  
 Garantia de execução da solda conforme definição.

**Interação em Tempo Real**  
 O equipamento (módulo de controle + tocha) auxilia ao soldador a manter o controle do processo.

**Treinamento de Soldadores**  
 Auxilia no aprendizado do processo correto de soldagem.

**Monitoramento de Soldagem**  
 Fornece dados completos sobre a solda realizada.

# SUMIG NEXUS SOLDAGEM INTELIGENTE

O Portal SUMIG NEXUS ([nexus.sumig.com](http://nexus.sumig.com)) é uma plataforma web que pode ser acessada por qualquer dispositivo conectado à internet. Nele é possível acessar todas as informações relativas ao processo de soldagem em tempo real.

Rastreabilidade  
 Cadastro e Controle

Gerenciamento Remoto  
 Relatórios de Performance e Custos



# PLASMA

Equipamento Inversores para Corte Plasma

## REALCUT 125

Ciclo de Trabalho  
 100 A - 60% (220 V)  
 80 A - 100% (220 V)  
 100 A - 80% (380 V)  
 90 A - 100% (380 V)

Espessura (Corte Manual em Aço Carbono) até 52 mm

Tipos de Serviço

Leve Médio Pesado



## REALCUT 85

Ciclo de Trabalho  
 70 A - 40% (220 V)  
 45 A - 100% (220 V)  
 70 A - 40% (380 V)  
 45 A - 100% (380 V)

Espessura (Corte Manual em Aço Carbono) até 38 mm

Tipos de Serviço

Leve Médio Pesado



## REALCUT 75

Ciclo de Trabalho  
 49 A - 60% (220 V)  
 38 A - 100% (220 V)  
 65 A - 60% (380 V)  
 50 A - 100% (380 V)

Espessura (Corte Manual em Aço Carbono) até 22 mm (220 V) até 32 mm (380 V)

Tipos de Serviço

Leve Médio Pesado



# REFRIGERAÇÃO

Equipamentos para Dissipação de Calor e Refrigeração

## REF ONE

Dissipação de Calor

Capacidade de Dissipação de Calor  
 1,5 KW (1L/MIN)  
 Faixa de Temperatura de Operação  
 Temperatura Ambiente  
 Capacidade do Reservatório  
 5 Litros  
 Pressão Máxima  
 0,3 MPa/35m



## RCF3

Dissipação de Calor

Capacidade de Dissipação de Calor  
 1,5 KW (1L/MIN)  
 Faixa de Temperatura de Operação  
 Temperatura Ambiente  
 Capacidade do Reservatório  
 10 Litros  
 Pressão Máxima  
 0,3 MPa/35m



## MAXICILLER 1200

Refrigeração  
 Controle Preciso da Temperatura do Fluido  
 Capacidade de refrigeração (50/60Hz)  
 1,1/1,3 KW  
 Faixa de Temperatura  
 5°C a 40°C  
 Capacidade do Reservatório  
 5 Litros  
 Taxa de Vazão Indicada (50/60Hz)  
 7 L/min



# EXTRATOR DE FUMOS

Equipamento de Extração de Fumos



## STORM ONE

Potência  
 100 W  
 Vazão  
 2000 l/min (120 m³/h)  
 Vazão com Tocha (3m)  
 700 l/min

Consumo Ar Comprimido  
 17 a 25 PCm máx.  
 Pressão  
 7 bar  
 Nível de Ruído  
 85 dB



05/2024-V1



# MÁQUINAS

Com tecnologia de ponta e um compromisso inabalável com a qualidade, nossas máquinas foram projetadas para atender às demandas mais exigentes. A Sumig oferece uma gama de opções que se adaptam aos mais variados segmentos do mercado. Experimente a precisão, eficiência e durabilidade que só a Sumig pode proporcionar. Somente uma empresa com mais de 40 anos no mercado, especialista em soldagem pode lhe assegurar manutenção e peças de reposição. Aperfeiçoe seus métodos de fabricação e alcance resultados excepcionais com as máquinas de solda Sumig.

Número 1 em Soldagem na América Latina



@sumigbrasil @sumigbrasil @sumigtv sumig

**MATRIZ**  
 Caxias do Sul - RS  
 Fone: (54) 3220.3900  
 vendas@sumig.com

**FILIAL**  
 Indaiatuba - SP  
 Fone: (19) 4062.8900  
 vendas@sumig.com

**SUMIG USA**  
 Lewisville, TX, 75057  
 Phone: +1(800) 503 9717  
 www.sumigusa.com

**SUMIG II**  
[www.sumig.com](http://www.sumig.com)

# SUMIGLASER 2000



Potência Máxima  
2000 W

Diâmetro Arame  
0,80 a 1,6 mm

Espessura de Soldagem  
0,5-6 mm

Capacidade de Penetração  
0,5-4,5 mm

Tipos de Serviço  
    
Leve Médio Pesado

Alta velocidade com  
baixo aporte térmico  
na peça de trabalho.

Excelente visual do  
cordão de solda.



## MULTIPROCESSO



Equipamentos de Solda Inversores

### WELBEE P402

Ciclo de Trabalho 40 °C  
400 A - 60% / 310 A - 100%

Diâmetro Arame Sólido/Tubular  
0,80 a 1,6 mm

Diâmetro Arame Eletrodo Revestido  
6,50 mm

Eletrodo TIG  
4,75 mm

Tipos de Serviço  
    
Leve Médio Pesado



Com microprocessador de nanotecnologia dedicado para controle da performance de soldagem

### WELBEE P502L

Ciclo de Trabalho 40 °C  
500 A - 60% / 410 A - 100%

Diâmetro Arame Sólido/Tubular  
0,80 a 1,6 mm

Diâmetro Arame Eletrodo Revestido  
6,50 mm

Eletrodo TIG  
4,75 mm

Tipos de Serviço  
    
Leve Médio Pesado



\* Refrigerador e carrinho opcional

### FALCON 505

Ciclo de Trabalho 40 °C  
PROCESSO MIG/MAG  
500 A - 40% (220 V)  
500 A - 60% (380 V/440 V)  
387 A - 80% (220 V)  
387 A - 100% (380 V/440 V)  
PROCESSO MMA  
450 A - 40% (220 V)  
450 A - 60% (380 V/440 V)  
349 A - 80% (220 V)  
349 A - 100% (380 V/440 V)

Diâmetro Arame MIG/MAG  
0,80 a 1,6 mm

Diâmetro do Eletrodo  
até 6,0 mm

Tipos de Serviço  
    
Leve Médio Pesado



Tecnologia inversora Avançada (IGBT)

\* Refrigerador e carrinho opcional

### FALCON 405

Ciclo de Trabalho 40 °C  
PROCESSO MIG/MAG  
400 A - 40% (220 V)  
400 A - 60% (380 V/440 V)  
310 A - 100% (380 V/440 V)  
PROCESSO MMA  
350 A - 40% (220 V)  
350 A - 60% (380 V/440 V)  
271 A - 100% (380 V/440 V)

Diâmetro Arame MIG/MAG  
0,80 a 1,2 mm

Diâmetro do Eletrodo  
até 5,0 mm

Tipos de Serviço  
    
Leve Médio Pesado



\* Refrigerador e carrinho opcional

### OMEGA 500

Ciclo de Trabalho 40 °C  
500 A - 60% / 400 A - 100%

Diâmetro Arame Sólido/Tubular  
0,80 a 1,6 mm

Diâmetro Arame Eletrodo Revestido  
6,50 mm

Eletrodo TIG  
4,75 mm

Tipos de Serviço  
    
Leve Médio Pesado



Pulsado e Duplo Pulsado Robustez e Alta Performance



\* Refrigerador e rodízios incluso

### OMEGA 600

Ciclo de Trabalho 40 °C  
600 A - 60% / 400 A - 100%

Diâmetro Arame Sólido/Tubular  
0,80 a 1,6 mm

Diâmetro Arame Eletrodo Revestido  
6,50 mm

Eletrodo TIG  
4,75 mm

Tipos de Serviço  
    
Leve Médio Pesado



\* Refrigerador e rodízios incluso



### MX 403

Ciclo de Trabalho 40 °C  
350 A - 60% / 300 A - 100%

Diâmetro Arame Sólido/Tubular  
0,80 a 1,6 mm

Diâmetro Arame Eletrodo Revestido  
6,50 mm

Eletrodo TIG  
4,75 mm

Tipos de Serviço  
    
Leve Médio Pesado



Operação sinérgica no modo convencional e pulsado. Função duplo ciclo térmico, possui tecnologia PFC.



AMPLA ESTOQUE DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO PARA TODOS OS MODELOS DE MÁQUINAS

## MIG/MAG

Equipamentos de Solda Eletromecânicos



Alimentador de Arame Interno

### HAWK 405

Ciclo de Trabalho 40 °C  
405 A - 60% / 325 A - 100%

Diâmetro Arame  
0,80 a 1,6 mm

Tipos de Serviço  
    
Leve Médio Pesado

### HAWK 305

Ciclo de Trabalho 40 °C  
305 A - 60% / 236 A - 100%

Diâmetro Arame  
0,80 a 1,2 mm

Tipos de Serviço  
    
Leve Médio Pesado

### HAWK 255

Ciclo de Trabalho 40 °C  
200 A - 60% / 160 A - 100%

Diâmetro Arame  
0,80 a 1,0 mm

Tipos de Serviço  
    
Leve Médio Pesado

### EAGLE 405

Ciclo de Trabalho 40 °C  
405 A - 60% / 325 A - 100%

Diâmetro Arame  
0,80 a 1,6 mm

Tipos de Serviço  
    
Leve Médio Pesado



Alimentador de Arame Externo

## TIG

Equipamentos de Solda TIG



### LION 350

AC/DC - PULSADA

Ciclo de Trabalho  
TIG  
271 A - 80% (220 V)  
350 A - 60% (380 V/440 V)  
350 A - 40% (220 V)  
271 A - 100% (380 V/440 V)  
MMA  
271 A - 80% (220 V)  
350 A - 60% (380 V/440 V)  
350 A - 40% (220 V)  
271 A - 100% (380 V/440 V)

Diâmetro do Eletrodo Revestido  
1,60 a 6,0 mm

Diâmetro do Eletrodo Tungstênio (TIG)  
até 3,2 mm

Tipos de Serviço  
    
Leve Médio Pesado



### LION 250

Ciclo de Trabalho  
TIG  
250 A - 60%  
194 A - 100%  
MMA  
200 A - 60%  
155 A - 100%

Diâmetro do Eletrodo Revestido  
1,60 a 6,0 mm

Tipos de Serviço  
    
Leve Médio Pesado



### TIGER 302

DC - PULSADA

Ciclo de Trabalho  
300 A - 60%  
232 A - 100%

Diâmetro do Eletrodo Revestido  
1,60 a 5,0 mm

Tipos de Serviço  
    
Leve Médio Pesado



### TIGER 250

DC

Ciclo de Trabalho  
250 A - 60%  
193 A - 100%

Diâmetro do Eletrodo Revestido  
1,60 a 6,0 mm

Tipos de Serviço  
    
Leve Médio Pesado



### TIGER 208

DC - PULSADA

Ciclo de Trabalho  
TIG  
180 A - 35%  
139 A - 100%  
MMA  
180 A - 35%  
106 A - 100%

Diâmetro do Eletrodo Revestido  
1,60 a 3,25 mm

Tipos de Serviço  
    
Leve Médio Pesado



### TIGER 205

DC

Ciclo de Trabalho  
TIG  
180 A - 35%  
139 A - 100%  
MMA  
180 A - 35%  
106 A - 100%

Diâmetro do Eletrodo Revestido  
1,60 a 3,25 mm

Tipos de Serviço  
    
Leve Médio Pesado



### FOX 200

MMA

Ciclo de Trabalho  
200 A - 60%  
155 A - 100%

Diâmetro do Eletrodo Revestido  
1,60 a 5,0 mm

Tipos de Serviço  
    
Leve Médio Pesado



AMPLA REDE DE ASSISTÊNCIAS TÉCNICAS AUTORIZADAS